Fugabella® Eco PU



Sellante orgánico eco-compatible poliuretánico tixotrópico de elevada elasticidad para juntas de dilatación-deformación, idóneo para el GreenBuilding. Exento de disolventes, respeta la salud de los usuarios.

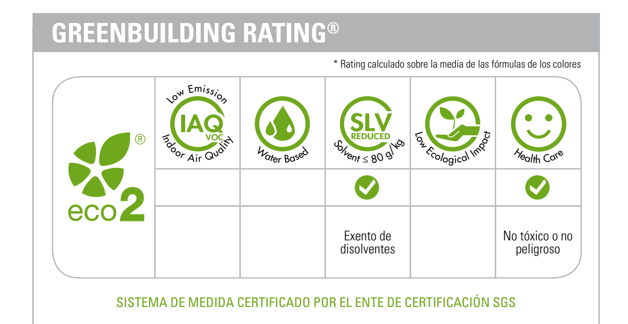
Fugabella® Eco PU consigue una reología tixotrópica de bajo módulo elástico, garantiza una elevada adhesión sobre superficies absorbentes y no absorbentes como vídrio, cerámica y metal.





GREENBUILDING RATING®

* Rating calculado sobre la media de las fórmulas de los colores



SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos y paredes no sujetos a fuerte tráfico, interiores, exteriores
- Pintable
- Idóneo para gres porcelánico y baldosas cerámicas
- Disponible en la gama de 3 colores de Fugabella® Eco

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Sellado elástico e impermeable de juntas de dilatación, fisuras y grietas en:
- prefabricados para construcción
- manufacturados civiles e industriales
- obras de ingeniería civil e industrial
- carpintería metálica ligera

En interiores y exteriores sobre hormigón, soportes y enfoscados cementosos, ladrillo, cerámica, fibrocemento, madera, acero inoxidable, cobre, chapas galvanizadas, metal en general .

No utilizar
Sobre piedras naturales, en superficies poco compactas y polvorientas, sobre goma, materiales plásticos, bituminosos o que exuden aceites, disolventes o plastificantes; en la realización de juntas sujetas a: tráfico de neumáticos, abrasión, tránsito peatonal intenso, perforación de objetos punzantes ni en piscinas.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes
Los lados de las juntas por sellar deben estar perfectamente secos, limpios y sin grasas, polvo u óxido. Las partes friables o mal ancladas se deben retirar, limpiar cuidadosamente el óxido de los metales y desengrasar el vídrio y la cerámica. En la realización de juntas a vista, para obtener una línea de sellado limpia, se aconseja cubrir los bordes con una protección realizada con cinta adhesiva.
El sellante se debe poder mover libremente, por esto no debe adherirse al fondo de la junta. Para el dimensionamiento correcto de la junta es necesario introducir a la profundidad justa el fondo de junta preformado de polietileno expandido Fugabella® Joint.

Preparación
Fugabella® Eco PU está listo para usar.

Aplicación
Antes de extruir el sellante asegurarse de que la posible imprimación aplicada esté seca (de un mínimo de 1 hora a un máximo de 5 horas de reposo, en función de la temperatura y de la humedad del aire). Perforar la membrana del cartucho y enroscar la boquilla, después de haber cortado el extremo de la misma. Introducirlo dentro de la pistola adecuada, de fricción manual o aire comprimido, y comenzar a extrudir Fugabella® Eco PU para rellenar la junta. Si el sellado se realiza en el interior de la junta no es necesario aplicar bandas adhesivas de papel como protección. Si se realiza al ras del panel se recomienda la colocación de banda adhesiva de protección. La pasta poliuretánica se debe presionar y hacer penetrar en profundidad para favorecer una adhesión óptima y evitar la oclusión de aire. El acabado debe realizarse en una sola pasada, a ser posible continua, con una llana de metal o de plástico mojada con agua jabonosa.



MODO DE EMPLEO

Durante esta operación, tener cuidado en no mojar los bordes de la junta ni incluir tal solución en la masa del sellante. Quitar la posible banda adhesiva de protección antes del endurecimiento del sellante. Para realizar sellados duraderos, capaces de soportar óptimamente las exigencias de dilatación y contracción, es necesario que:
1) la dimensión de la junta sea tal que el movimiento previsto no supere el 25% de su anchura media
2) la relación entre anchura y profundidad del sellado debe ser:
1/1 para secciones de 8 mm a 10 mm
2/1 para secciones de 10 mm a 35 mm

Limpieza
La limpieza de restos de sellantes se puede realizar con acetona. Una vez endurecido Fugabella® Eco PU solo se puede eliminar mecánicamente.

OTRAS INDICACIONES

Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo. El uso del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco Pulep podría, no obstante, ser necesario en sustratos específicos para obtener la máxima adhesión. Se recomienda siempre su uso en situaciones con riesgo de polvo.
Fugabella® Eco PU es adecuado para el contacto permanente con el agua, pero para aplicaciones en piscina asegurarse de que el porcentaje de cloro en el agua no exceda el valor estándar permitido.
Prestar especial atención al sellado de fisuras, grietas y pequeñas lesiones, ya que podría no darse una planicidad perfecta entre el sellante y la superficie, visible una vez esté barnizada.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El sellado elástico e impermeable de las juntas de dilatación-deformación se realizará con sellante orgánico eco-compatible poliuretánico de elevada elasticidad, GreenBuilding Rating Eco 2, tipo Fugabella® Eco PU de Kerakoll Spa. La junta debe estar seca y limpia, imprimada con promotor de adhesión tipo Keragrip Eco Pulep, en función de las características del soporte, preparada con el adecuado fondo de junta preformado de polietileno expandido Fugabella® Joint colocado a una profundidad comprendida entre la 1/2 del ancho de la junta y su anchura total. El rendimiento de 1 cartucho de Fugabella® Eco PU será de ≈ 3 metros por junta con sección de 1 cm de ancho y profundidad.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	pasta tixotrópica coloreada	
Densidad aparente	≈ 1,35 kg/dm^3	
Naturaleza química	poliuretánica higroendurecedora	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original	
Advertencias	Proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	cartucho 310 ml	
Movimiento máximo permitido	≤ 25%	ISO 9046
Anchura mínima de la junta	≥ 8 mm	
Anchura máxima de la junta	≤ 35 mm	
Sección sellado relación A/P		
- hasta 10 mm	1/1	
- de 10 a 35 mm	2/1	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Tiempo de formación película	≤ 2 h	
Tiempo de reticulación (espesor 2 mm)	≈ 24 h	
Rendimiento	ver tabla rendimientos orientativos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.



TABLA RENDIMIENTOS

Metros de junta realizables con cartucho de 310 ml

Profundidad	Ancho	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm	35 mm
8 mm		≈ 4,8 m	–	≈ 2,5 m	–	–	–
10 mm		–	≈ 3 m	≈ 1,5 m	–	–	–
13 mm		–	–	–	≈ 0,9 m	–	–
15 mm		–	–	–	≈ 0,8 m	≈ 0,6 m	–
18 mm		–	–	–	–	≈ 0,5 m	≈ 0,4 m

Donde no se indican datos de rendimiento significa que no se respeta la relación A/P y por tanto la junta no es realizable.

PRESTACIONES

HIGH-TECH		
Dureza Shore A	15 - 20	ASTM D 2240
Módulo elástico	≈ 0,3 N/mm²	ISO 8339
Resistencia a tracción	≥ 1 N/mm²	ISO 8339
Alargamiento a rotura	≈ 600%	ISO 8339
Resistencia a los agentes atmosféricos	Óptima	
Recuperación elástica	≥ 80%	DIN 52 548
Temperatura de servicio	de -40 °C a +80 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

TABLA COLORES

	Colores Fugabella® Eco PU
01 Blanco	
03 Gris Perla	
08 Beige Bahama	

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
- no utilizar sobre soportes mojados o húmedos
- almacenar en ambientes frescos y secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED



KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com